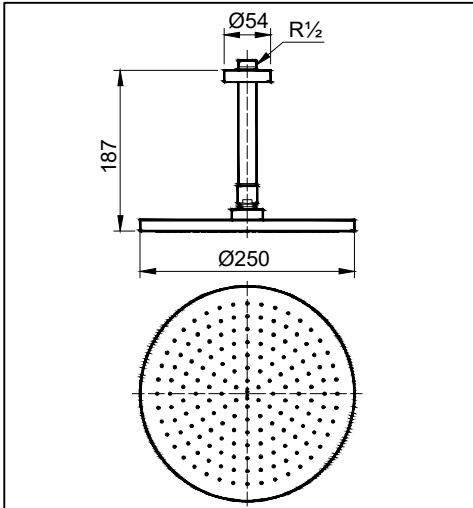


THÔNG SỐ KỸ THUẬT



ĐIỀU KIỆN VẬN HÀNH

1. Áp lực cấp nước : 0.05 ~ 0.75 MPa.
2. Đảm bảo nguồn cấp nước sạch (không lẫn cát, bụi bẩn,...).

BẢO DƯỠNG

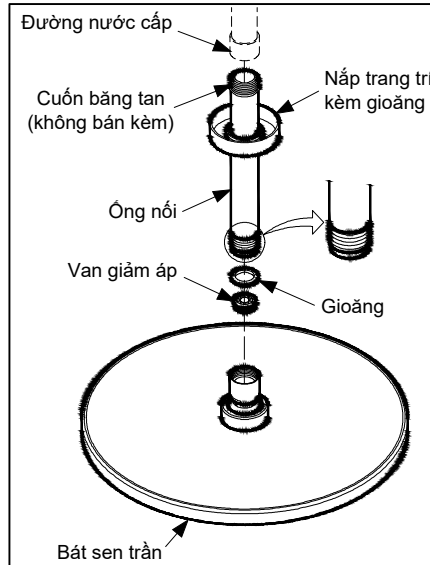
Thường xuyên lau bề mặt mạ crôm bằng miếng vải mềm khô, thỉnh thoảng lau bằng vải thấm nước tẩy rửa trung tính loãng.

S06539SS

CHÚ Ý

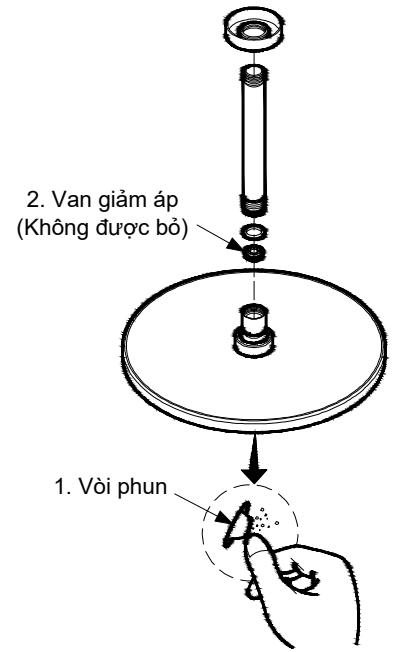
1. Không được sử dụng các chất tẩy rửa có tính ăn mòn cao như: chất tẩy rửa có chứa axit clohydric, chất pha loãng, bột đánh bóng và chổi nylon để lau chùi sản phẩm.
2. Không được tháo bỏ van giảm áp ra bởi vì nó có thể gây phá hủy thiết bị.

LẮP ĐẶT



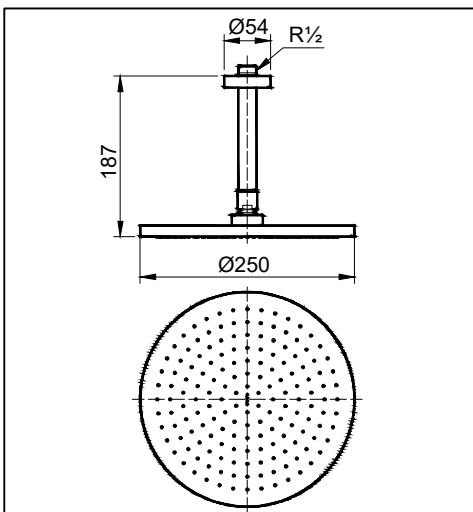
XỬ LÝ SỰ CỐ

SỰ CỐ	KIỂM TRA	GIẢI QUYẾT
Nước phun không đạt yêu cầu	1	Vệ sinh
Nước chảy ra không đạt yêu cầu	2	Tháo ra và vệ sinh



R10

THÔNG SỐ KỸ THUẬT



ĐIỀU KIỆN VẬN HÀNH

1. Áp lực cấp nước : 0.05 ~ 0.75 MPa.
2. Đảm bảo nguồn cấp nước sạch (không lẫn cát, bụi bẩn,...).

BẢO DƯỠNG

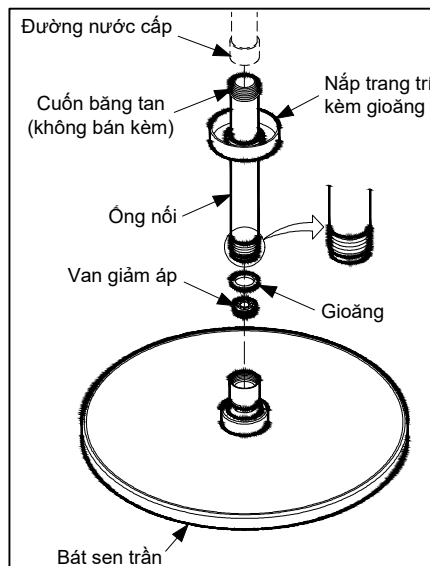
Thường xuyên lau bề mặt mạ crôm bằng miếng vải mềm khô, thỉnh thoảng lau bằng vải thấm nước tẩy rửa trung tính loãng.

S06539SS

CHÚ Ý

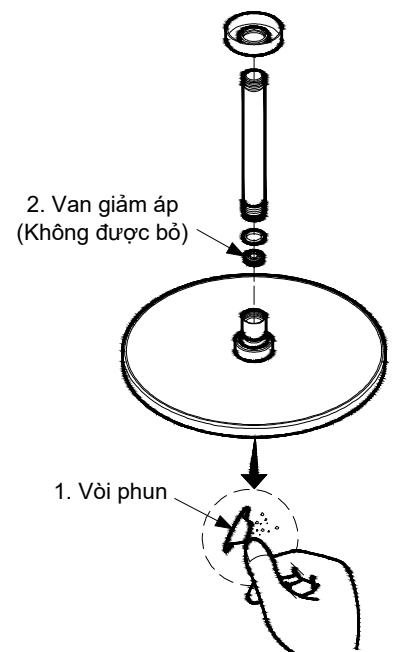
1. Không được sử dụng các chất tẩy rửa có tính ăn mòn cao như: chất tẩy rửa có chứa axit clohydric, chất pha loãng, bột đánh bóng và chổi nylon để lau chùi sản phẩm.
2. Không được tháo bỏ van giảm áp ra bởi vì nó có thể gây phá hủy thiết bị.

LẮP ĐẶT



XỬ LÝ SỰ CỐ

SỰ CỐ	KIỂM TRA	GIẢI QUYẾT
Nước phun không đạt yêu cầu	1	Vệ sinh
Nước chảy ra không đạt yêu cầu	2	Tháo ra và vệ sinh



R10